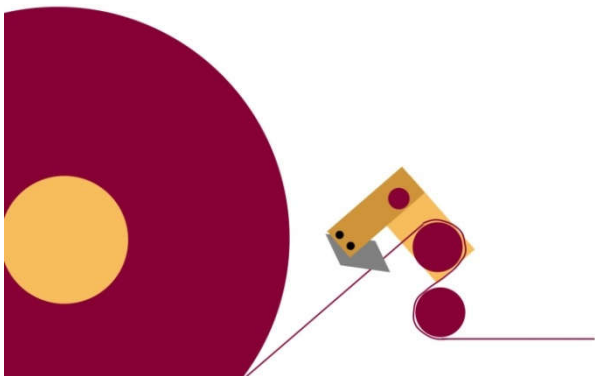


MODULO TAGLIO CONTINUO

CUTTING OPTION

Quando le esigenze operative lo richiedono, il modulo taglio permette di rifilare in modo continuo l'ampiezza del cellophan della vostra bobina a piacimento da un minimo di 1 cm al MAX. Potrete confezionare così qualsiasi tipologia di scatola senza necessariamente sostituire o acquistare nuove bobine. Tuttavia questa operazione per quanto splendida prevede la gestione dello scarto e potrebbe rallentare la normale operazione di cellofanatura, la consigliamo quindi per utilizzi limitati, tornerà utilissimo quando le misure delle scatole variano continuamente per la realizzazione di test, campionature, piccole tirature, ripristino di confezioni, altro.

PER PRODUZIONI MASSIVE E' NECESSARIO UTILIZZARE SEMPRE BOBINE DI AMPIEZZA IDONEA AD OGNI SCATOLA



Il modulo taglio viene fornito già installato sul cilindro di acciaio superiore. V'è posizionato sul punto di taglio utile alle vostre esigenze allentando l'unica vite a pomello che blocca il modulo al cilindro/barra di acciaio. Tenere teso il cellophan, abbassare la lama e iniziare ad incidere il cellophan tirandolo verso di se.

Per un taglio lineare e fluido la lama deve essere inclinata di circa 45° rispetto allo scorrere del cellophan sul punto di incidenza. Quando non in uso alzare la lama e portare il blocchetto alla SX o DX.

AVVOLGIMENTO DELLO SCARTO: Applicare l'eccedenza del ritaglio sulla barra di acciaio appoggiata al piano di lavoro (figura a DX) utilizzando un piccolo pezzo di nastro adesivo di carta. Tirando verso di se il cellophan l'eccedenza verrà avvolta automaticamente sul cilindro di acciaio. E' utile applicare una corretta forza-tensione alla frizione per evitare il ritorno dalla bobina principale poiché il cellophan deve risultare sempre piuttosto teso nel corso del taglio. Evitare strattoni nel trascinarsi per garantire linearità e precisione nel taglio. La barra di acciaio deve risultare mobile e deve correttamente ruotare trascinando il cellophan verso di se.

Durante l'utilizzo lo scarto del cellophan crescerà di volume attorno al cilindro. Vi suggeriamo di tagliare lo scarto dopo 15-20 scatole ovvero quando questo inizia ad avere uno spessore di 2 -3 mm utilizzando una forbice o un tagliabalsa. Srotolare l'eccedenza dal cilindro e ripetere il procedimento di ancoraggio del cellophan per utilizzare nuovamente il modulo taglio.

MESSA IN OPERA: per esigenze di imballaggio il Modulo Taglio sarà montato ma NON FISSATO, prima di operare posizionarlo verticalmente e fissarlo con le 2 chiavi passo 13 in dotazione.



speedBOX
UNIVERSAL PACKAGING SYSTEM
made in Italy

PRODUZIONE & DISTRIBUZIONE:
EUROPALINK

via Oddo Stocco 6, 30030 SALZANO -VE- IT-
www.EUROPALINK.net - info@europalink.net
Tel. +39.041.484737

VIDEO OPERATIVI NEL NOSTRO CANALE YOUTUBE

www.youtube.com/europalinknet